

Solderen van een binnenkabel

kabel juiste maat meten.

binnenkabel 2-3 mm extra berekenen als er een ton of peer nippel gebruikt wordt

Nippel over de binnenkabel schuiven en die 2-3 mm gebruiken om de nippel uit te pluizen



Dan overtollige binnenkabel wegnippen tot de rand van de nippel.

Even met een puntig voorwerp priem of iets dergelijks de kabel goed spreiden in de nippel zodat alles goed uitmekaar is.

Dit is het allerbelangrijkste dat de binnenkabel goed uitgespreid is.

Tin verwarmen dit is gevoelsmatig

te koud gaat het klonten te warm valt het er zo weer af.

Nippel in S39 of ander soldeer vloeistof pasta

Nippel voor de helft in de tin (niet onderdompelen) en u ziet de tin omhoog kruipen het gaat boven de nippel spetteren KLAAR

Daarna even kijken of het goed is niet mooi even bijvijlen en vanaf stap s39 herhalen.

Het lijkt een heel verhaal maar het valt echt mee.

Groet

Cable-Shop Bekkenkamp